

Responsable de production

Finalité de l'emploi :

- Piloter et superviser l'ensemble des activités du processus production, en veillant à l'efficacité opérationnelle, à la qualité des produits, et au respect des délais.

Relation de travail internes/externes :

- Interne :
 - Interlocuteurs : Équipes de Production, Responsable Bureau d'Études, Service Qualité, service Achats.
 - Nature des Relations : Coordination des opérations pour assurer la cohérence entre la conception, la qualité et la disponibilité des produits.
- Externe :
 - Interlocuteurs : Sous-traitants, prestataires extérieurs.
 - Nature des Relations : Gestion des approvisionnements et coordination avec les partenaires externes pour optimiser la production.

Description des activités significatives :

- Pilote le processus « Production » :
- Planifie, organise et coordonne les activités de production en fonction des objectifs de l'entreprise.
- Supervise les équipes de production, en veillant à la qualité des réducteurs de vitesse fabriqués.
- Analyse les performances opérationnelles et propose des actions d'amélioration continue.
- Collabore avec les autres services pour assurer la disponibilité des matières premières et optimiser la logistique de production.
- Garantit le respect des normes de qualité, des délais de livraison, et des coûts de production.

Responsabilités exercées et latitude d'action :

- Garantie de l'Emploi : Assurer la qualité, l'efficacité opérationnelle et le respect des délais de production.
- Responsabilité Fonctionnelle/Opérationnelle : Piloter l'ensemble du processus de production.
- Responsabilité d'Encadrement : Encadrer et diriger les équipes de production.
- Nature des Instructions Reçues : Objectifs et directives générales de la Direction.
- Limites d'Autonomie : Respecter les objectifs stratégiques de l'entreprise et les contraintes budgétaires.
- Degré d'Initiative : Proposer des améliorations pour accroître l'efficacité et la qualité de la production.
- Supervision Hiérarchique : Sous la supervision de la Direction.

Connaissances professionnelles spécifiques :

- Compétences avancées en gestion de la production et en optimisation des processus.
- Capacité à superviser et motiver les équipes pour atteindre les objectifs fixés.
- Aptitude à prendre des décisions stratégiques pour assurer l'efficacité opérationnelle.
- Connaissance générale dans les technologies des transmissions : carter, engrenages, roulements et assemblages
- Culture générale sur les métiers de la métallurgie, l'usinage, la soudure,
- Connaissance approfondie des plans détaillés et des spécifications techniques.
- Maîtrise des outils informatiques liés au bon fonctionnement du processus